



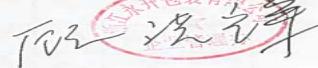
浙江永升包装有限公司

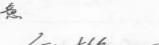
Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD

国家税务总局浙江省税务局 缴 费 证 明						
No. 433006240809007646						
缴费日期:	2024年 08月 09日	税务机关:	国家税务总局绍兴滨海新区税务局			
缴费人识别号	9133060079478811XD	缴费人名称	浙江永升包装有限公司			
原凭证号	费 种	品 目 名 称	费款所属时期	缴款日期	实缴(退)金额	
433006240809007646	企业职工基本养老保险 费	职工基本养老保险(单位缴纳)	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	130328.46	
433006240809007646	企业职工基本养老保险 费	职工基本养老保险(个人缴纳)	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	69508.46	
433006240809007646	基本医疗保险费	职工基本医疗保险(单位缴纳)	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	79976.36	
433006240809007646	失业保险费	失业保险(单位缴纳)	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	4344.26	
433006240809007646	失业保险费	失业保险(个人缴纳)	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	4344.26	
金额合计	贰拾捌万捌仟伍佰零捌元捌角(大写)			Y288501.80		
		填 票 人	备注			
采 购 部						

国家税务总局浙江省税务局 缴 费 证 明						
No. 433006240809007646						
缴费日期:	2024年 08月 09日	税务机关:	国家税务总局绍兴滨海新区税务局			
缴费人识别号	9133060079478811XD	缴费人名称	浙江永升包装有限公司			
原凭证号	费 种	品 目 名 称	费款所属时期	缴款日期	实缴(退)金额	
433006240809007646	基本医疗保险费 (个人缴纳)	职工基本医疗保险(个人缴纳)	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	14281.56	
433006240809007646	工伤保险费	工伤保险	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	980.02	
433006240809007646	工伤保险费	工伤保险	2024-07-01 至 2024-07-31	2024-08-09	4144.31	
金额合计	贰万捌仟伍佰玖拾壹元伍角贰分(大写)			Y28291.52		
		填 票 人	备注			
采 购 部						

2) 员工入职及调薪过程, 与员工协商薪资, 并经员工签字确认

浙江永升包装有限公司 工资通知表			
姓名	张美红	部门	注塑
计薪方式	计时	通知事项	<input checked="" type="checkbox"/> 初任核薪 <input type="checkbox"/> 调薪
基本工资	浮动工资	工龄工资	全勤奖
2260	1500-2000		120
合计	3880-4380		
原工资总额		生效日期	2024.8.3
备注: 每月30日会将工资汇入绍兴银行工资卡, 届时请查收, 如有疑问请咨询财务室			
同意  			

浙江永升包装有限公司 工资通知表			
姓名	何雄	部门	注塑
计薪方式	计时	通知事项	<input checked="" type="checkbox"/> 初任核薪 <input type="checkbox"/> 调薪
基本工资	浮动工资	工龄工资	全勤奖
6000	2500-3000		120
合计	8620-9120		
原工资总额		生效日期	2024.8.16
备注: 每月30日会将工资汇入绍兴银行工资卡, 届时请查收, 如有疑问请咨询财务室			
同意  			

3) 公司人事部定期组织各类晚会、生日会、团建、运动会等各类活动丰富员工的业余生活, 一年一度中秋佳节为了让员工能度过一个欢乐的节日, 公司特组织策划了主题“花好月圆迎佳节, 两厂共庆过中秋”的大型娱乐晚会, 晚会主要将以歌舞、小品、相声的形式, 突出喜庆气氛, 同时组织了舟山户外旅行团建



5、员工培训与职业规划

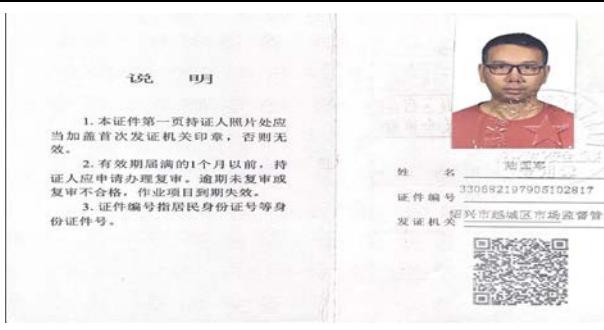
政策：承诺通过提供充足的培训支持员工的职业发展。员工会受到公司安排的职前培训，以了解本公司的文化、公司要求的行为准则、规章制度。此外，员工所任职的部门直属上司还将安排其熟悉工作环境和部门同事以让新员工了解其工作职责。提供内部晋升机会，鼓励员工通过培训和学习提升技能。- 设立职业规划和发展路径，帮助员工设定个人职业目标。公司制定了《培训管理制度》、《职业规划管理制度》、《员工晋升管理制度》

1) 为特殊岗位员工提供外部技能培训，由公司支费培训费用

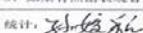
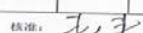


浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD

		<p>浙江通用电子发票</p> <p>发票代码: 233002000111 发票号码: 7565955 开票日期: 2023年05月25日</p> <table border="1"> <tr> <td>购方信息</td> <td>销方信息</td> </tr> <tr> <td>购方户名: 浙江永升包装有限公司 纳税人识别号: 9133000070478881XD 开户行及账号: 上虞农商银行禹海支行20100035380636</td> <td>销方户名: 湖州职业技师协会 纳税人识别号: 5133060050230374Y 开户行及账号: 中国工商银行嘉兴分行1210102005040002939 收款人: 彭玲</td> </tr> <tr> <td>支付信息</td> <td>开票人: 陈月琴</td> </tr> <tr> <td>金额: 425.74</td> <td>税额: 4.26</td> </tr> <tr> <td colspan="2">价税合计(大写): 贰佰叁拾元整 (小写): 430.00</td> </tr> </table>		购方信息	销方信息	购方户名: 浙江永升包装有限公司 纳税人识别号: 9133000070478881XD 开户行及账号: 上虞农商银行禹海支行20100035380636	销方户名: 湖州职业技师协会 纳税人识别号: 5133060050230374Y 开户行及账号: 中国工商银行嘉兴分行1210102005040002939 收款人: 彭玲	支付信息	开票人: 陈月琴	金额: 425.74	税额: 4.26	价税合计(大写): 贰佰叁拾元整 (小写): 430.00	
购方信息	销方信息												
购方户名: 浙江永升包装有限公司 纳税人识别号: 9133000070478881XD 开户行及账号: 上虞农商银行禹海支行20100035380636	销方户名: 湖州职业技师协会 纳税人识别号: 5133060050230374Y 开户行及账号: 中国工商银行嘉兴分行1210102005040002939 收款人: 彭玲												
支付信息	开票人: 陈月琴												
金额: 425.74	税额: 4.26												
价税合计(大写): 贰佰叁拾元整 (小写): 430.00													
 <p>证件日期: 2023年05月25日</p> <p>1. 本证件第一页持证人照片处应当加盖首次发证机关印章, 否则无效。 2. 有效期届满的1个月以前, 持证人应申请办理复审, 逾期未复审或复审不合格, 作业项目到期失效。 3. 证件编号指居民身份证号等身份证件号。</p>	 <p>证件日期: 2023年05月25日</p> <p>1. 本证件第一页持证人照片处应当加盖首次发证机关印章, 否则无效。 2. 有效期届满的1个月以前, 持证人应申请办理复审, 逾期未复审或复审不合格, 作业项目到期失效。 3. 证件编号指居民身份证号等身份证件号。</p>												

制定员工绩效考评管理制度，工作绩效在工资中体现，并作为员工晋升的依据

浙江永升包装有限公司												受控											
2024年采购部工作考核指标												被考评人: 赵霞妮											
序号	内容	权重	计量单位	2024年目标	考核细则	考核人	本月分值	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月							
1	外协外购订单完成准时率	30	%	90.00%	每上升1%奖1分, 最多奖20分。每下降1%扣1分, 扣完为止。跨月度的移到下月计算。	顾洪辉	本月分值	90.50%	92.60%	91.30%	94.00%	90.00%	93.00%	94.00%	90.00%	95.00%							
3	采购成本降低(采购比例/全年总采购金额/总销售额*100%)	25	%	全年总采购金额/总销售额*100%	多降低0.25%加1分; 少0.25%扣1分, 扣完为止。 (以年度计算, 年终结算)	王君婧	本月分值	2.50%	3.75%	3.25%	3.00%	3.25%	2.75%	3.75%	3.25%	3.25%							
4	外协抽检合格率	20	%	90.00%	合格率每上升1%奖1分, 最多奖10分。合格率每下降1%扣1分, 最多扣10分, 扣至0分。	高雅根	本月分值	90.50%	88.00%	92.00%	92.00%	85.50%	91.00%	87.26%	91.26%	93.15%							
5	合格供方评定次数	2	次	1次	每年对供应商进行评定, 少一家扣2分。	顾洪辉	本月分值																
6	客户与验厂缺失	8	次	0次	产生一次客户或验厂缺失扣2分。	顾洪辉	本月分值																
7	供应商环境环保、社会责任管理与推进	15	%	100%	供应商违规一次扣2分	顾洪辉	本月分值																
备注: 1. 目标指标中, 没有达到规定的奖扣范围, 均按本级赋分。 2. 当月考核总分低于60分时, 按60分计算; 当总分高于120分时, 按120分计算。 3. 如果有杰出表现者, 或者重大过失者, 另外处理。												总分											
统计:  审核:  核准: 												4	0	6	0								
												2		1									
												4	0	6	0								



浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD

浙江永升包装有限公司文件 Zhejiang Yongsheng Packing Co.,LTD									
行政奖励处理单									
2024年9月6日 YS/L-MD-41									
部门	注塑	姓名	陈栋	处理结果	100	意见	奖励	姓名	处理结果
事实描述: LS100 珠子采用 PET821 料生产一直有珠子外径尺寸要变动的现象,一直找不到好的办法解决, 8月 20 日机修陈栋建议用三体一体机烘料后生产到昨天为止有生产半个月左右珠子外径无变动情况,保持了生产稳定,特此奖励。									
注:在产品生产上大家应多出注意想办法改进。									
提报人: 沈金香									
符合条款:									
主管意见:	企管办意见:	公司领导意见:							

考核表									
车间	姓名	岗位	考核结果(以加/扣分体		合计	考核	分值	金额	实发考核工资
			生产	质量完					
1 装配	钟爱芹	班长	6	5	111	5.5	610.5	610.5	钟爱芹
2 检验班	李邵芳	班长	5	5	110	5.5	605	605.0	李邵芳
3	朱幼娟	检验	6	6	112	5.5	616	616.0	朱幼娟
4	邵秋芬	检验	4	5	109	5.5	599.5	599.5	邵秋芬
5	王林娟	检验	6	6	112	5.5	616	616.0	王林娟
6	丁小莉	检验	5	5	110	5.5	605	605.0	丁小莉
7	吴琼	检验	4	4	108	5.5	594	594.0	吴琼
8	沈莉丽	检验	6	6	112	5.5	616	616.0	沈莉丽
9	宋菊娟	检验	1	2	103	5.5	566.5	566.5	宋菊娟
10	王燕萍	检验	3	3	106	5.5	583	583.0	王燕萍
11	杨树萍	检验	7	7	114	10	1140	1140.0	杨树萍
12	王红	检验	5	5	110	5.5	605	605.0	王红
13	娄玲君	检验	5	5	110	5.5	605	605.0	娄玲君
14	李娟娟	检验	5	5	110	5.5	605	605.0	李娟娟
15	严冬芹	检验	7	7	114	5.5	627	627.0	严冬芹
16	张小芳	检验	5	5	110	5.5	605	605.0	张小芳
17	覃艳艳	检验	7	7	114	5.5	627	627.0	覃艳艳
18	张向丽	检验	7	7	114	5.5	627	627.0	张向丽
19	沈利英	统计	5	5	110	5.5	605	605.0	沈利英
20	王娅丽	检验	3	3	106	5.5	583	583.0	王娅丽
21	谢美玲	检验	5	5	110	5.5	605	605.0	谢美玲

2) 公司建立调岗、晋升、调薪管理制度,对员工进行公平公正的考核,内部晋升采取竞聘的方式,通过严格的笔试、面试并结果平时工作绩效进行评审,晋升过程需按层级通过审批后择优录取,防止晋升过程中的歧视与不公平现象

浙江永升包装有限公司文件 Zhejiang Yongsheng Packing Co.,LTD									
浙江永升包装有限公司内部竞聘通知									
职位: 生产部长									
背景:									
随着公司原生产部长徐条娟因退休而离职,浙江永升包装有限公司现面向内部员工开展生产部长一职的竞聘活动。我们旨在选拔一位具备丰富经验、卓越领导力和创新思维的人才,以推动公司生产部门的持续发展和优化。									
竞聘要求:									
1. 工作经验: 在生产管理领域拥有至少 5 年以上的工作经验,熟悉包装行业的生产流程和工艺要求。 2. 领导能力: 具备出色的团队管理和组织协调能力,能够带领团队高效完成生产任务。 3. 专业知识: 熟悉生产计划的制定和执行,了解物料管理、质量控制等方面的知识。 4. 创新思维: 对新技术、新方法保持敏感,愿意尝试并推动生产流程的优化和改进。 5. 忠诚度: 对公司忠诚,愿意与公司共同成长,为公司的发展贡献力量。									
竞聘流程:									
1. 报名: 符合条件的员工请于指定日期前向企管办部提交竞聘申请。 2. 初审: 企管办部将对报名员工进行初步筛选,确定进入面试的候选人名单。 3. 面试: 由公司高层领导和相关部门负责人组成面试小组,对候选人进行综合评价。 4. 决策: 根据面试结果和综合评价,公司将择优录用合适的生产部长人选。									
注意事项:									
请确保提交的竞聘材料真实有效,如有虚假信息,将取消竞聘资格。 竞聘过程中,公司将秉持公平、公正、公开的原则,确保每位候选人都有平等的机会。									
浙江永升包装有限公司期待有志之士的加入,共同推动公司的发展壮大!									
面试记录									
候选人: 吴招娣,女,42岁,现任生产计划员,申请晋升生产部长。									
面试时间: 2023年3月12日									
面试官: 顾洪辉									
面试内容:									
候选人: 吴招娣,女性,42岁,现任生产计划员,拥有9年丰富经验,现申请晋升为生产部长。									
面试时间: 2023年3月20日									
面试官: 顾洪辉(企管办) / 冯琦辉(副总)									
面试中,吴招娣首先概述了她在生产计划员岗位上的主要成就,包括成功优化生产流程、提高生产效率以及减少物料浪费等。她强调了自己具备的专业知识、出色的组织协调能力、持续的学习态度以及一定的领导力。									
对于生产部长的职位,吴招娣表示她有计划进一步优化生产流程,引入新技术和管理方法,同时加强团队建设,提升团队整体效能。她还提出要加强成本控制,确保生产效益最大化。									
面试官就公司的发展规划、生产部长的具体职责以及薪酬福利等方面与吴招娣进行了交流。吴招娣表示对未来发展充满期待,并愿意承担更大的责任。									
面试结束时,面试官对吴招娣的表现给予了肯定,并表示将尽快通知面试结果。吴招娣感谢面试官的认可,并期待能够为公司的发展贡献更多力量。									
面试结果:									
本次面试记录简洁明了,突出了候选人的主要优势和晋升后的计划,为后续的决策提供了参考。									
记录人: 顾洪辉									



浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD

浙江永升包装有限公司内部通知			
收文部门	各相关部门	文件编号	YS/G-MDTZ-04-2024
发文部门	企管办	发文日期	2024年4月08日
文件页数	共1页第1页	签发人	赵辉
任免书			
因企业发展需要,根据公司组织架构设置,经管理层商议决定,对以下相关人员相关岗位作如下任免,现予公布:			
1、吕伟军,男,因工作离厂,免去生产部部长一职。			
2、赵文彬,男,因身体原因,停职在家休养,暂免去装配车间主任一职。			
3、吴招娣,女,任公司运营部部长兼生产部副部长,主管生产计划、物控仓储及生产部相关事务工作。			
4、丁素芳,女,免去装配车间副主任一职,任装配车间主任一职,负责车间全局日常任务。			
5、尹鑫,男,免去装配车间助理,任装配车间副主任协助主任管理车间相关事宜。			
上述任命从2024年4月8日生效。			

浙江永升包装有限公司人事调动单						
2024年4月11日	姓名	刘霞	原工号	53116	原部门	氧化
	生效日期	4.11	新工号	53116	新部门	氧化
	异动原因	在岗职业病体检不符合现有申请岗位涉及的职业病危害要求,建议调岗				
	本人意见	同意		本人签名	刘霞	
	原部门意见	同意		主管签名	周军海	
	新部门意见	同意		主管签名	周军海	
	企管办意见	同意		主管签名	赵辉	
	副总意见					
	总经理意见					
	备注					
注:副部长以上人员调动需经总经理批准。						

浙江永升包装有限公司内部通知			
收文部门	各相关部门	文件编号	YS/G-MDTZ-02-2024
发文部门	企管办	发文日期	2024年2月18日
文件页数	共1页第1页	签发人	赵辉
任免书			
因企业发展需要,根据公司组织架构设置,经管理层商议决定,对以下相关人员相关岗位作如下任免,现予公布:			
1、冯琦辉,男,任公司副总,主管生产、运营、行政、技术,总经理授权托管品质管理部,免去品质管理部部长一职。			
2、高雅根,女,任公司品质管理部部长一职,主管品质管理部相关事宜。			
3、尹鑫,男,任装配车间车间助理,协助车间助理管理车间相关事宜。			
上述任命从2024年2月18日生效。			

劳工人权 2024 年 KPI 达成一览表

项目	SDGs	考评项目指标	2022年	2023年	2024年
员工健康与安全		火灾件数	0件	0件	0件
		工伤件数	100%	100%	100%
		工伤损失工时	0件	0件	0件
		职业发生件数	0件	0件	0件
		健康安全培训时数	0件	0件	0件
员工权益		培训计划执行达成率	90%	90%	90%
		员工培训总时数	15小时	19小时	19小时
		员工内部晋升调岗	5起	4起	4起
		员工职业生涯规划覆盖率	100%	100%	100%
		特殊岗位执证上岗率	100%	100%	100%
		社保及商业保险覆盖率	100%	100%	100%
		员工平均工资	7532	7600	8675
		维生工资基准分析所涵盖的内部员工百分比	100%	100%	100%
		低于维生工资的内部员工百分比	0%	0%	0%
		持续发放维生工资的日期	每月30日前	每月30日前	每月30日前
		社会及员工满意度	81.8%	82%	82%
		聘用童工或强迫劳动	0件	0件	0件
		歧视、虐待与骚扰事件	0件	0件	0件
		未经调整的男女薪酬差距	2.2%	1.2%	2%
		童工、反歧视等劳工人权覆盖率	100%	100%	100%



六、环境保护

在环境保护方面，永升包装始终走在行业前列。公司采用先进的生产工艺和设备，实现了生产过程的自动化、智能化和清洁化。通过优化生产流程、提高能源利用效率、减少废弃物排放等措施，公司有效降低了生产过程中的能耗和污染排放。同时，公司还积极推广绿色包装材料和技术，减少对环境的影响。

1、环境风险评估

环境风险评估是公司环境管理的重要组成部分。公司严格执行新建项目环境评估的政策，严格执行新建项目环境影响评价审批和“三同时”制度，对本项目原辅料以及生产过程中排放的污染物等进行危险性识别，筛选风险评价因子。同时，通过系统化的风险评估方案，公司分析各类生产活动和运营过程中可能产生的环境影响，确定风险等级，并制定相应的预防和应急措施。评估内容包括空气、水、土壤等方面的污染源及其潜在危害，以及固体废物和危险废物的管理风险。公司定期进行环境风险评估，并根据评估结果及时调整和优化管理策略，以降低环境风险，保障企业的可持续发展和生态环境的健康。2024年，公司所有工作场所和部门均经过环境风险评估，评估中未发生重大隐患。

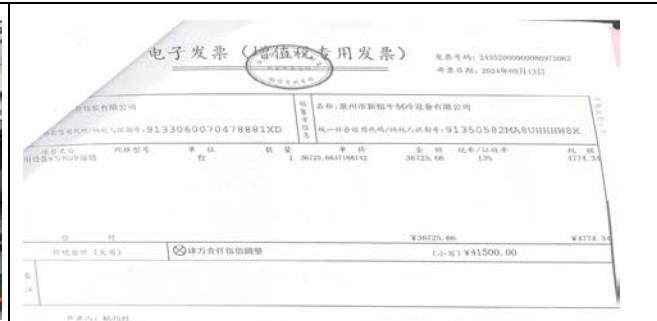
2、环境应急管理

为有效预防、及时控制和消除突发环境事件带来的危害，公司按照《天津市企业突发环境事件应急预案编制导则（企业版）》《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》的要求，制定企业的突发环境事件应急预案，并报绍兴市环保主管部门备案。此外，公司的应急预案每三年至少应该修订一次，修订情况需详细记录并归档，及时向有关部门或单位报告，并按照相关应急预案报备程序重新备案。

3、水资源管理：

政策：公司承诺通过改进水使用效率和水质管理，减少水的浪费，保护和恢复水源地生态系统，促进水资源的可持续利用，制定了《水资源管理制度》《冷却循环水操作规程》，邀请第三方进行水平衡测试。

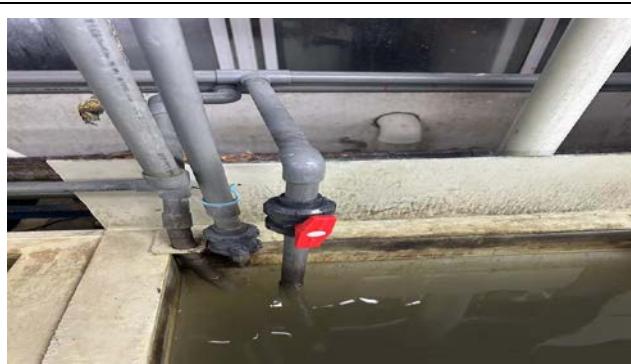
措施：1) 注塑生产过程中使用直接水冷却，会产生直接冷却水，冷却水循环使用，每天需补充水量为 0.5t/d。近期购买柜式全封闭循环水冷却塔更换老式的冷却塔节省了水电资源，改善了以前老式的冷却塔敞开式的，耗电量大，却水分容易蒸发，同时无法保证持续的制冷效果的问题。





浙江永升包装有限公司

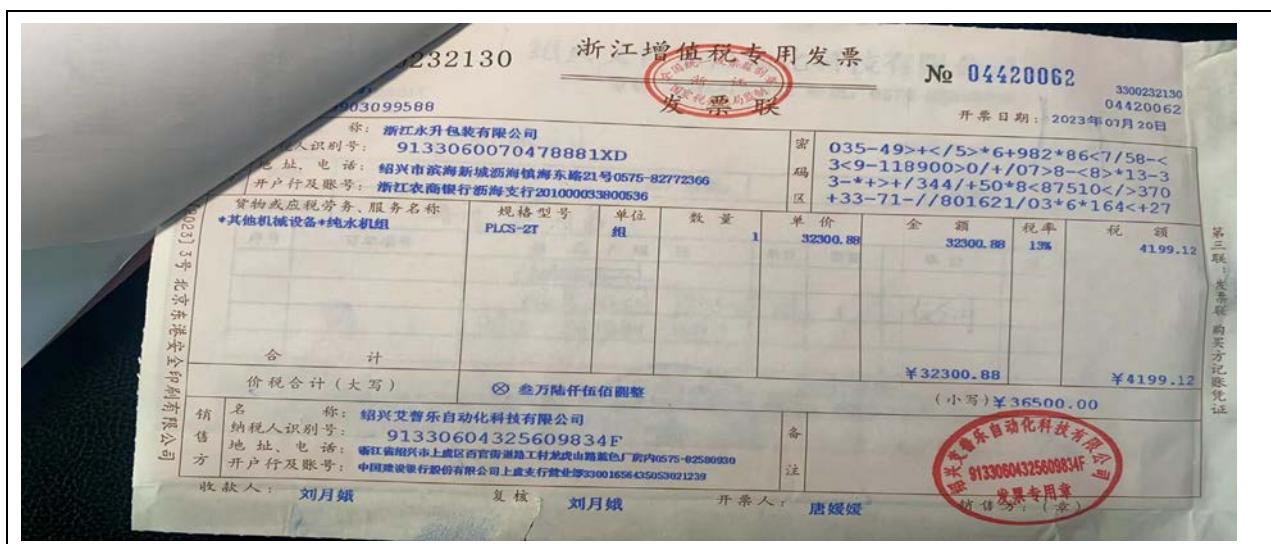
2) 因氧化生产需要使用水进行生产, 而一般的自来水水质不能完全满足产品质量的需求, 故而对水质的要求非常严格, 故引进净水设备, 此设备 1 小时能净水 2 吨, 2 吨普通水, 而 2 吨净水用于正常的氧化工艺, 2 吨普通水回收再利用于产品的冲洗(以前使用自来水), 按一天 8 小时计算, 日回用水 16 吨, 日降低用水成本 $16 \times 7.15 = 114.4$





浙江永升包装有限公司

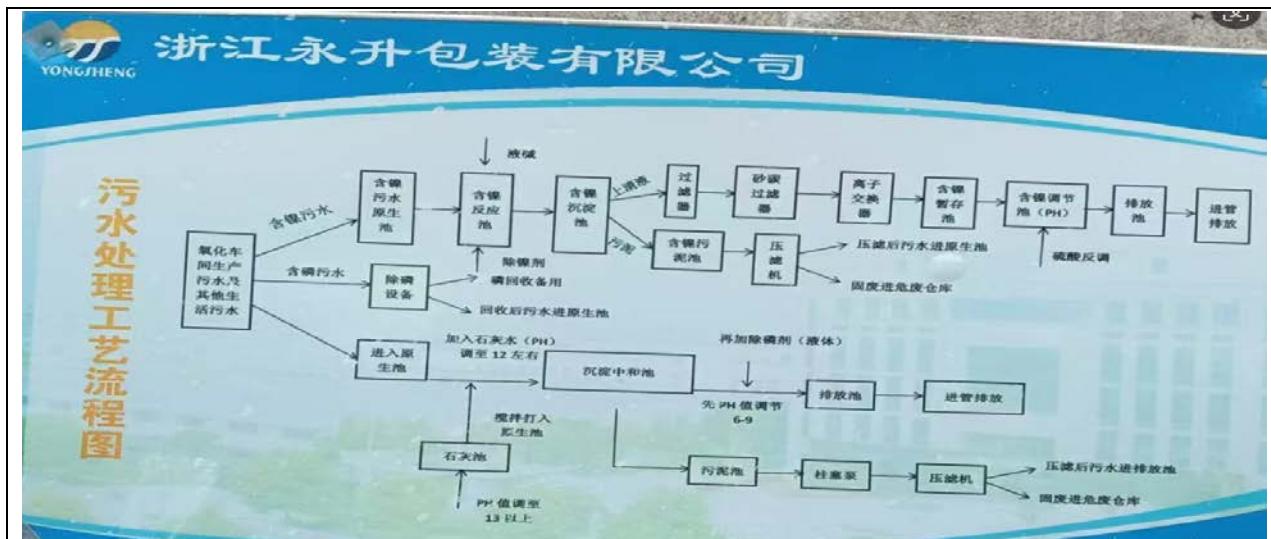
Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD



3) 浙江永升产生的工艺废水主要为铝氧化生产线废水、废气处理装置喷淋废水。

①铝氧化生产线废水铝氧化生产线废水包括了电化学抛光后清洗废水、氧化工序后清洗废水、染色废水以及染色后清洗废水，根据对现有企业现场调查，企业目前使用的清洗缸规格为 $2\text{m} \times 80\text{cm} \times 70\text{cm}$ ，共有 16 个（其中电化学抛光后清洗需清洗缸共 6 个、氧化后清洗需清洗缸共 5 个、染色后清洗需清洗缸共 5 个），每个清洗缸每天需要换水 20 次左右，更换量约为容器容积的 45%，则共产生清洗废水量为 161.28t/d；企业目前染色产生的染色废水量为 10t/d。

②废气处理装置废水：废气处理装置废水包括喷涂车间废气处理装置废水、酸雾吸收废水。喷涂车间采用水帘喷淋除漆雾装置，根据现场调查，废水产生量为 9t/d；酸雾吸收废水产生量为 4t/d。产生的工艺废水经企业配套建设的废水处理站处理，初期雨水经隔油、沉淀处理，生活污水经隔油池和化粪池处理，均达到相关纳管标准后纳入区域污水管网，最终汇至上虞市污水处理厂集中处理后排放。





浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD



2024年本公司水资源回收主要来源于污水回收，而重复利用主要为注塑循环池、涂装废气塔循环池、注塑、涂装、氧化冷却塔。污水回收利用按设计为100吨/天，按生产时间及设备运行状况共回收利用水资源 $85\text{吨} \times 271\text{天} = 23035\text{吨/年}$ 。注塑循环池30吨，涂装循环池35吨，涂装冷却塔、注塑冷却塔及氧化冷却塔45吨。共计重复利用水资源23145吨。重复用水率40%，废水排放达标率100%

4、废弃物管理:

政策：公司承诺实施全面的废弃物管理系统，提高废弃物的回收率和资源化利用率，充分利用塑料边角料进行回收再利，减少垃圾填埋和焚烧。对废弃物进行分类按要求转移与处理，制定了《废弃物管理制度》、废弃物分类处理流程图，同时与废弃物回收公司签定处



理协议合规合法的进行废弃物转移。

措施：

1) 永升产生的固体废物主要有下料及冲压工序产生的铝角料，粉尘收尘，除油、化学抛光、铝氧化等工序产生的槽渣，油墨和涂料包装桶，喷涂车间漆渣，烫金工序废烫金纸，燃煤废渣，注塑角料，污水处理站污泥以及员工生活垃圾，公司承诺实施全面的废弃物管理系统，提高废弃物的回收率和资源化利用率，充分利用塑料边角料进行回收再利，减少垃圾填埋和焚烧。对废弃物进行分类按要求转移与处理。



2.7-1 危废仓库标识标牌



2.7-2 导流沟



2) 废弃塑料、边角料、水口料回收再利用。

浙江永升包装有限公司		编 号	YS/J-04-E-2019	受 控
碎料工艺操作规程		编 制	何柏权	受控状态
		审 核	陈树表	批 准
		实施日期	2019-08-10	顾洪辉
第 E 版 第 1 次修改 第 9 页 共 49 页				
一、操作规程				
01. 将生产现场内不同种类，不同牌号，不同颜色的塑料料柄或不良品拉至粉碎车间，存放在相应的区域中。				
02. 采取专机专料粉碎。如须代用时，应将粉碎机内外彻底擦拭清理干净。03. 粉碎前，应对待粉碎的料柄或不良品进行检查。发现有被油污污染的料柄或不良品、注射的料块、混有其他的塑料等，不准进行粉碎。				
03. 粉碎前先打开电源开关，让粉碎机空转 5~10min，听其声音是否有异响，确认正常后，才能实施粉碎。				
04. 粉碎时每次所放的料柄不可过量，不能超过粉碎机的负荷。				
05. 粉碎的料头不可过长，如果过长，必须进行二次粉碎，以保证将料柄中的料能顺利进入螺杆中。				
06. 有色或白色的料头，在粉碎过程中必须保持其清洁度，不可混入其它的物质，以便次料的利用。				
07. 装袋前须关掉开关，让电动机停止转动，然后拉出原料斗进行逐一装袋。				
08. 将收集的碎料按规格标识，摆放在指定的区域或直接拉至造粒现场，不准将不同规格型号、不同颜色的原料混淆混放。				
二、注意事项				
01. 粉碎前须检查粉碎机各螺栓是否紧固。				
02. 必须检查粉碎机的电源线是否有破皮或金属导线外露。				
03. 注意运转过程中机身及电机温度，以防温度过高引起塑料块结块或烧坏电机。				
04. 粉碎运转过程中，不准将手或其它工具伸入粉碎机内，以防伤人或伤机。				
05. 粉碎作业完成后，应对粉碎机内部进行清理和清扫。				
06. 维修或保养时，必须切断电源总开关，旁人不准随意操作控制开关。				

日期	重量 (KG)	操作人签字	备注
8. 1	5	王永刚	
8. 2	6	王永刚	
8. 3	4	王永刚	
8. 6	7	王永刚	
8. 7	3	王永刚	
8. 8	10	王永刚	
8. 9	12	王永刚	
8. 10	15	王永刚	
8. 13	20	王永刚	
8. 14	6	王永刚	
8. 15	7	王永刚	
8. 16	3.5	王永刚	
8. 20	20	王永刚	
8. 21	16	王永刚	
8. 22	10	王永刚	
8. 23	8	王永刚	
8. 26	17	王永刚	
8. 27	19	王永刚	
8. 28	15	王永刚	
8. 29	10	王永刚	
8. 30	30	王永刚	

3) 氧化生产时产生生产污水，污水中含有镍（重金属）、总磷、COD、PH 等指标，其中总磷指标达标排放均需石灰处理，故而污水处理后产生大量石灰污泥，因其中含有镍的成分，故判定此污泥为危险固废。年产生量大约 380 吨左右。为降低危险固废年产量，公司从 2023 年开始对车间内的污水管道进行分流，含镍污水单独处理（引进了自动含镍处理装置），处理后污水不进入总的污水池，确保除含镍污水外其他污水处理后的石灰污泥中



浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD

不含镍的含量，并与 2023 年 8 月由第三方专业机构进行鉴定，通过专家现场审核及公示后判定污水处理后的污泥为一般固废（含镍污泥除外），年一般污泥产生量 350 吨左右，含镍危险污泥量产生量 20 吨左右，危险固废年降低 330 吨左右，直接固废处理成本降低 38 万/年，大大降低了生产成本，减少环境污染。



2024 年危险废弃物总计转移 63.024 吨，其中转移后综合利用处置的 16.18 吨，再利用率 25.67% 一般废弃物总计转移 706.48 吨，内部回收再利用废弃塑料、边角料、水口料 42 吨

2024年一般废弃物单列表							
序号	联单状态	联单编号	产生企业	处置企业	废物名录	转移数量(吨)	转移时间
1	联单转移完成	P3306712024122305783	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	31.7	2024-12-21 14:00:00
2	联单转移完成	P3306712024122305782	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	32.37	2024-12-19 00:00:00
3	联单转移完成	P3306712024120605503	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	32.04	2024-12-03 11:00:00
4	联单转移完成	P3306712024111305071	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	30.97	2024-11-12 13:00:00
5	联单转移完成	P3306712024111305070	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	31.91	2024-11-11 12:00:00
6	联单转移完成	P3306712024120604778	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	30.7	2024-10-25 15:00:00
7	联单转移完成	P3306712024093004347	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	32.62	2024-09-25 16:00:00
8	联单转移完成	P3306712024093004346	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	32.81	2024-09-25 00:00:00
9	联单转移完成	P3306712024082103635	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	污泥	28.72	2024-08-20 17:00:00
10	联单转移完成	P3306712024071503096	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	污泥	28.36	2024-07-11 14:00:00
11	联单转移完成	P3306712024070302850	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	29.95	2024-07-02 16:00:00
12	联单转移完成	P3306712024070302849	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	29.35	2024-07-02 13:00:00
13	联单转移完成	P3306712024062602718	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	污泥	38.52	2024-06-24 15:00:00
14	联单转移完成	P3306712024061302456	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	污泥	36.98	2024-06-04 14:00:00
15	联单转移完成	P3306712024061302455	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	35	2024-06-04 12:00:00
16	联单转移完成	P3306712024052502080	浙江永升包装有限公司	宁波兆睿烨丰环保科技有限公司	污泥	28.28	2024-05-24 12:00:00
17	联单转移完成	P3306712024050601681	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	污泥	29.36	2024-04-27 14:00:00
18	联单转移完成	P3306712024041701349	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	其他工业固体废物	35.62	2024-04-13 14:00:00
19	联单转移完成	P3306712024041701348	浙江永升包装有限公司	绍兴市诺青环境科技有限公司	其他工业固体废物	20.46	2024-04-08 07:54:00
20	联单转移完成	P3306712024040701221	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	其他工业固体废物	37.52	2024-04-03 14:00:00
21	联单转移完成	P3306712024032109048	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	其他工业固体废物	35.5	2024-03-21 00:00:00
22	联单转移完成	P3306712024031800876	浙江永升包装有限公司	浙江红狮环保股份有限公司	其他工业固体废物	37.74	2024-03-12 13:00:00
合计						706.48	



5、原材料、化学品管理：

政策：公司承诺优先采购环保材料，减少资源消耗，提高资源利用效率，支持循环经济的发展。公司承诺严格管理化学品使用，减少有害化学品的使用，推动无毒或低毒替代品的开发与应用，保护员工健康和环境安全。为贯彻“人民至上、生命至上、坚持安全发展、坚持安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，根据《中华人民共和国安全生产法》和《浙江省安全生产条例》规定，浙江永升包装有限公司为加强对危险化学品使用的管理，制订了《危险化学品管理制度》，委托浙江兴达安全科技有限公司对其危险化学品使用进行安全现状评价，实施隐患排查治理，加强对员工的安全教育培训，不断完善并落实安全生产的各项管理制度和操作规程，危险化学品储存、使用满足安全生产的要求。





浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co., LTD



本项目相关的主要危险化学品清单

序号	危化品名称	包装规格	年使用量 t	最大储存量 t	储存场所	备注
1	硫酸(98%)	35kg/桶	124.3	3.5	酸类仓库	
2	硝酸(80%)	40kg/桶	105.48	4		
3	氢氧化钠	25kg/袋	21.95	5	碱类仓库	
4	油墨	1kg/桶	0.383	0.3		油墨仓库(油墨储存间)
5	涂料	18kg/桶	47.37	0.35		
6	醋酸丁酯	180kg/桶	17.28	0.45	涂料仓库(危险品中间仓库)	
7	醋酸乙酯	180kg/桶	17.28	0.45		涂料用各种稀释剂总量不超1.185吨
8	丁酮	15kg/桶	0.625	0.1		
9	环己酮	185kg/桶	3.7	0.185	11	
10	酒精	160kg/桶	1.15	0.16		
11	柴油	/	100	/	叉车燃料	

措施: 1) 取消氧化车间氟化氢氨化学品使用: 购买喷砂机用物理喷砂工艺替代氧化的化学腐蚀, 从而省去了氟化氢氨化学品的使用。



浙江永升包装有限公司

机器设备维修保养记录表 YS/L-ED-04-49

设备名称: 喷砂机 设备编号: 2024年7-12月	日保养责任人: 陈海文 机修保养责任人: 楼金行	监修人: 32 表单号:	月保养周期																											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1. 气路喷砂枪检查	无漏气或泄漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏	无漏气、堵漏			
2. 喷嘴检查	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏	无堵塞、堵漏			
3. 机器外表/工作台	清洗清洁无灰尘	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污	无灰尘、无油污		
4. 气压管道	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏	无泄漏		
5. 密封条	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落	无脱落		
6. 密封条	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露	完好无泄露		
7. 喷料枪检查	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损	无破损		
周保养																														
月保养																														
年保养																														
备注:	维修历史记录(日期、更换配件、结果、维修人)																													
1. 标记: 日保养-R 月保养-Z 年保养-Y	2024年7-12月 陈海文 2024-12-23 主修人: 楼金行																													
2. 根据检查情况, 合理更换。	3. 日保养由操作工负责, 则保养以下及维修履历由维修责任人执行																													
3. 电气系统检查	正常																													
4. 机械部件情况	维修或更换																													

2) 涂装工艺使用的油漆(稀释剂)在生产环节中产生大量未完全使用的危险固废(油漆渣), 其中含有大量溶剂。每月大概产生危险固废 252.2KG/月, 按危险固废处置, 费用需: 252.2*2.5 元/kg=650.5 元, 购买溶剂回收设备设备对油漆渣中的溶剂进行回收再利用, 回收后产生危险固废 49kg/月较改善前减少 80%的油漆渣危险废弃物, 处置费用: 49*2.5 元/kg=122.5 元, 危险固废处理成本降低 528 元/月; 而产生的回收溶剂每月为 203.2kg, 回收后的溶剂价值为: 203.2*10.5 元/kg=2133.6 (除掉回收电费 130 元/月, 机器折旧 400 元/月, 合计 530 元), 实际回收价值为 2133.6-530=1603.6 元/月。两者综合, 固废处置成本降低 528 元/月, 溶剂回收利益 1603.6 元/月, 合计 2131.6 元/月。



浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD



浙江永升包装有限公司													
机器设备维修保养记录表 YSL-ED-04-09													
设备名称: 溶剂回收机		设备编号:		2024 年 7-12 月		日保养责任人: <u>王进伟</u>		机修保养责任人: <u>王进伟</u>		监护人: <u>王进伟</u>		表单号	
周 期	点检保养项目		保养点检		月		月		月		月		
	周		月		月		月		月		月		
	日		1		2		3		4		5		
	周		1		2		3		4		5		
	月		1		2		3		4		5		
	季		1		2		3		4		5		
	年		1		2		3		4		5		
	保养周期		日		周		月		季		年		
	保养点检		日		周		月		季		年		
	基准		日		周		月		季		年		
日	1. 电源线检查	否	未	日	日	日	日	日	日	日	日		
	2. 机器外表	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	3. 传动带松紧度等安全装置	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	4. 机器底座螺丝螺帽	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	5. 行走轮是否正常	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	6. 电源开关	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	周	7. 电源线检查	否	未	日	日	日	日	日	日	日	日	
		8. 机器外表	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优	
		9. 传动带松紧度等安全装置	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优	
		10. 机器底座螺丝螺帽	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优	
11. 行走轮是否正常		是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
12. 电源开关		是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
月		13. 电源线检查	否	未	日	日	日	日	日	日	日	日	
		14. 机器外表	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优	
		15. 传动带松紧度等安全装置	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优	
		16. 机器底座螺丝螺帽	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优	
	17. 行走轮是否正常	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	18. 电源开关	是	良	优	优	优	优	优	优	优	优		
	备注:	维修履历需要记录(日期, 更换配件, 结束, 主修人)											
	1. 标记: 日保养-N												
	月保养-Z 月保养												
	年保养-N												
2. 根据检查情况, 合理更换。													
3. 日保养由操作工负责, 月保养以及维修履历由维修责任人执行。													



3) 因氧化工艺产生污水, 而污水处理中重金属镍的处理以前需要用石灰强碱处理, 每次处理需要使用石灰 0.25 吨, 费用 250 元/天; 自从公司引进镍回收设备后, 在污水处理中对重金属镍的处理只需用除镍剂 3 公斤即可处理达标排放, 处理成本 18 元/天, 降低运行成本 232 元每天。



		<h1>电子发票 (增值税专用发票)</h1>		发票号码: 24332000000281382317			
				开票日期: 2024年07月23日			
<p>名称: 浙江永升包装有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 9133060070478881XD 地址: 浙江省绍兴市滨海新城越州水处理材料有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91330600336912142X</p>							
项目名称	规格型号	单 位	数 量	单 价	金 额	税率/折扣率	机 票
环境污染防治剂-氢氧化钙		KG	30990.0	0.884957322124	26848.87	13%	3451.33
环境污染防治剂-氢氧化钙		KG	2000.0	3.71681415932	7433.63	13%	969.37
环境污染防治剂-复合碱		KG	1400.0	2.212389360531	3097.25	13%	402.62
环境污染防治剂-硫酸铜		KG	1000.0	5.752212395805	5752.21	13%	747.74
合 计					¥42831.86		¥5599.14
税额合计 (大写)		<input checked="" type="checkbox"/> 洋万万拾伍肆圆整		《小写》		¥48400.00	
备注							



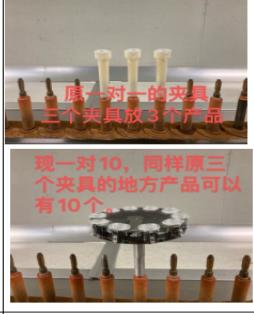
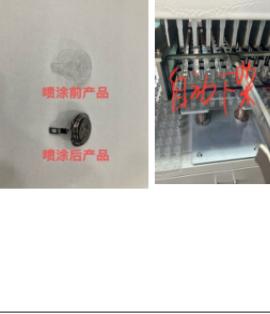
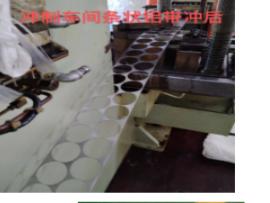
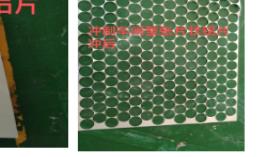
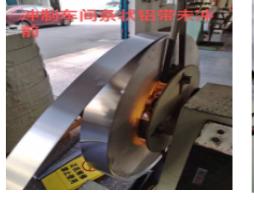
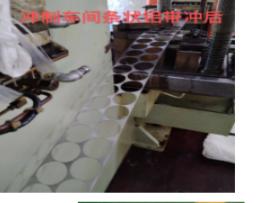
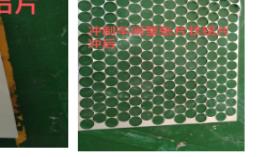
浙江永升包装有限公司

Zhejiang Yongsheng Packging Co.,LTD

4) 用酒精替代汽油擦拭产品表面

项目类型	技改类型	实施效果	实施情况
化学品替代	用酒精替代汽油擦拭产品表面	原铝件产品表面有污垢和渍车间都一直采用普通汽油来擦拭，员工反映气味难闻，后我们采用医用酒精来擦拭产品同样可达到效果，同时员工也比较容易接受酒精的气味	 

5) 工艺过程改善节省原材料案例：

项目类型	技改类型	实施效果	实施情况
工艺技术改良 节省原材料	涂装车间产品夹具，本来是一对一的，后改用一对十的从而节省原材料	传统中涂装夹具设计都为一对一的，为了节省涂料原材料的成本，在一个夹具上放置十个产品，也就是原来三个夹具就三个产品，现在三个夹具的位置放置一个大夹具，产品可有10只，材料节省60%左右。	   
工艺技术改良 节省原材料	冲制车间铝材条状改成大的片状，节约铝材使用	1、条状铝片面积101640平方毫米可冲26只产品，26只产品总面积73476平方毫米，同时产生废铝面积28164平方毫米，得平均每只对应废铝面积1083平方毫米； 2、片状铝片面积665280平方毫米可冲182只产品，182只产品总面积514332平方毫米，同时产生废铝面积150948平方毫米，得平均每只对应废铝面积829平方毫米； 3、废铝浪费节省约24%，节约约6.5%的铝原材料。	   
工艺技术改良 节省原材料	注塑车间磨具改用热流道磨具，这样就可以去除注塑水口料	采用现在注塑的先进工艺热流道，从而磨具在注塑时不在产生水口料	附：热流道采购合同3份。  